

**Doli Atamian Campership Program, Inc.**

P.O. Box 693 Acton, Ma 01720

Correo electrónico: dacp.info@gmail.com

Sitio Web: www.doliatamiancampership.com

Estimado Candidato:

El **Doli Atamian Campership Program (DACP)** le puede ayudar a pagar a su hijo el campamento de verano, escuela de verano, o otra actividad de verano. Si vive en Acton o Boxborough, y su familia cumple con los *requisitos de ingreso* que están listado a continuación, nosotros le aconsejamos que aplique tan pronto posible.

Los requisitos de ingresos son:

Su ingreso familiar (antes de deducciones) tiene que ser menos de:

Familia de 2 personas \$58,450

Familia de 6 personas \$84,000

Familia de 3 personas \$65,750

Familia de 7 personas \$90,600

Familia de 4 personas \$73,050

Familia de 8 personas \$96,450

Familia de 5 personas \$78,900

El **DACP** pagará hasta \$250 por niño (edades 18 y menores) para una actividad de verano que elija. Cualquier precio por encima debe ser pagado por los padres. Solo completa la aplicación adjunta y devuélvala antes del 30 de junio de 2018 con una tarifa de \$5 por cada niño.

Hay una lista adjunta de campamentos y programas de verano, o puede escoger una actividad diferente de verano. Usted tiene que aplicar al campamento independientemente. Cuando solicite a los campamentos, escriba "Yo he aplicado al *Doli Atamian Campership Program*" donde se requiere el pago y nosotros le pagaremos directamente al campamento.

Nosotros pedimos que su hijo/a envíe una carta dando las gracias o un dibujo después de su experiencia en el campamento. Esto nos ayuda a recaudar fondos. Si tiene preguntas, por favor llame o envíe un correo electrónico usando la información proveída arriba.

***NINGÚN APLICANTE SERÁ DISCRIMINADO POR SU RAZA, ETNICIDAD, SEXO, ORIGEN NACIONAL, NI DISABILIDAD.***

## **2018 DACP APLICACIÓN**

**LA TARIFA DE \$5 PARA CADA NIÑO/A DEBE ESTAR EN UN SOBRE**

### **#1) Información de Niño/a:**

Nombre y Apellido	Edad	Sexo	Grado en el Otoño del 2018	Nombre del campamento/ actividad, dirección, teléfono, correo electrónico de la persona de contacto (si disponible)	Ha aplicado?
					sí / no
					sí / no
					sí / no
					sí / no
					sí / no

## #2) Información de Padre/ Guardián:

Nombre/s \_\_\_\_\_

Calle \_\_\_\_\_

Pueblo \_\_\_\_\_

Teléfonos \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
Casa Cellular Otro

Correo Electrónico \_\_\_\_\_

Nombre/s \_\_\_\_\_

Calle \_\_\_\_\_

Pueblo \_\_\_\_\_

Teléfonos \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
Casa Cellular Otro

Correo Electrónico \_\_\_\_\_

## #3) Información familiar

¿Es cliente del Acton Housing Authority (La Autoridad de Vivienda de Acton)? sí / no  
( ) Yo autorizo al DACP a contactar al Acton Housing Authority, si es necesario, para confirmar esto.

¿Recibe ayuda de vivienda y/o una reducción de renta en otro pueblo? sí / no  
Si sí, ¿Cuál pueblo? \_\_\_\_\_  
( ) Yo autorizo al DACP a contactar el pueblo arriba, si es necesario, para confirmar esto.

¿Su hijo/s recibe almuerzo de gratis o a un precio reducido en la escuela? sí / no  
( ) Yo autorizo al DACP a contactar el distrito escolar, si es necesario, para confirmar esto.

*Si respondió **SÍ** a alguna pregunta en sección #3, puede omitir sección #4 y seguir a sección #5.*

*Si respondió **NO** a alguna pregunta en sección #3, por favor continua a sección #4.*

#### #4) Información Financiera:

Por favor, llene lo que puede a lo mejor de su habilidad y *adjunte una copia completa de su forma de Impuestos sobre Ingresos del año 2017*. Si no archivó sus impuestos el año pasado, adjunte la verificación de todos de sus recursos de ingresos familiares (como recibo de pago).

Total familiar (adultos y niños dependientes en sus ingresos) \_\_\_\_\_

Padre #1 total bruto (antes de impuestos) por mes: \_\_\_\_\_ \$ \_\_\_\_\_  
Empresa

Padre #2 total bruto (antes de impuestos) por mes: \_\_\_\_\_ \$ \_\_\_\_\_  
Empresa

Ingresos provenientes de recursos públicos (Asistencia Tradicional, Acogida temporal de niños, etc.) por mes: \$ \_\_\_\_\_  
*Por favor indique el recurso/s público:* \_\_\_\_\_

Contribuciones de otros miembros familiares trabajando por mes: \$ \_\_\_\_\_

Ingreso de otros recursos (renta, etc.) por mes: \$ \_\_\_\_\_

Ingreso Familiar TOTAL por mes: (sume todos los ingresos enumerados) \$ \_\_\_\_\_

**#5) (Opcional) Por favor díganos un poco más de su hogar ya que es beneficioso para nosotros saber de nuestras familias. Usted puede marcar más de uno. Usted se identifica como...**

( ) Blanca, no Hispánico/Latino ( ) Hispánico/Latino

( ) Asiatico ( ) Negro o Afro-Americano ( ) Indígena Americano o Nativo de Alaska

( ) Nativo de Hawaii/ u otra Isla del Pacífico ( ) Otro: \_\_\_\_\_

**#6) Yo certifico que toda la información en esta solicitud es cierta y correcta y que TODO los ingresos están reportados. Yo entiendo que la Doli Atamian Campership Program puede verificar la información que he provisto en esta solicitud.**

\_\_\_\_\_  
NOMBRE DE QUIEN  
COMPLETÓ LA SOLICITUD

\_\_\_\_\_  
FIRMA

\_\_\_\_\_  
FECHA

## **ESCOGIENDO SUS ACTIVIDADES Y CAMPAMENTOS DE VERANO PARA SUS HIJOS**

**Listado a continuación** de algunos de los campamentos de verano, escuelas, y programas donde los niños han participado en años pasados. Usted puede seleccionar uno de estos o escoger su propio. La ayuda financiera está limitado a \$250 por niño, pagado directamente a la actividad de verano. El balance (si aplicable) debe ser pagado por los padres.

### **Acton Barn**

Programa de verano preescolar  
32 Nagog Park, Acton, MA  
(978) 263-0468  
<http://actonbarn.com/>

### **Acton/Boxborough Community Education**

*Contacto: Bernadette Keegan*  
Programas para Niños pequeños- adolescentes

#### **-Campamento de Día**

<http://abce.abschools.org/2017-summer-day-program>

#### **-Otros programas**

Incluyendo a campamentos para niños pequeños y programas de Deportes, Ciencias, Arte, Música, Exploración, etc.  
<http://abce.abschools.org/catalog>  
15 Charter Rd Acton, MA 01720  
(978) 266 2525

### **Acton Recreation Department**

*Contacto: Mary Lu Repucci*  
50 Audubon Park Acton  
(978) 929-6641 o (978) 929-6620

#### **-NARA Park Day Camp**, para edades de 4 a 15 años

<http://www.acton-ma.gov/332/NARA-Camp>

#### **-Family Beach Membership**

#### **-Red Cross Swimming Lessons**

<http://www.acton-ma.gov/312/NARA-Park>

### **Acton/Boxborough Summer School**

Para estudiantes de escuela superior  
16 Charter Rd, Acton, MA 01720  
(978) 264-4700  
<http://sites.google.com/a/abschools.org/summerschool/>

### **Agassiz Village Camp**

Campamento para dormir, edades de 8 a 14 años en West Poland, ME

#### Dirección:

238 Bedford St, Suite 8  
Lexington, MA 02420

Tel: (781) 860-0200

<http://www.agassizvillage.org/programs-and-activities>

### **Behn Basketball Camp**

Campamentos de todo el día, medio día, y para dormir por todo Massachusetts  
508-549-0997

<http://www.behnacmp.com/basketball/>

### **Bobby's Ranch Horseback Camp**

6 Durkee Ln, Westford, MA 01886  
(978) 263-7165  
<http://bobbysranch.com/>

### **Boys & Girls Club of Assabet Valley**

Campamento de día para niños pequeños hasta adolescentes

212 Great Road, Maynard, MA

(978) 461-2871

<http://www.bgcav.org/>

### **Boys & Girls Club of Metrowest**

Campamento de día para niños pequeños hasta adolescentes

169 Pleasant St, Marlborough, MA 01752

(508) 485-4912

<http://www.bgcmetrowest.org/>

### **Boys & Girl Scout Overnight Camps (Campamentos para pasar la noche)**

En MA, VT, NH, ME, etc.

**Brantwood Camp**

Campamento para pasar la noche, edades de 11 a 15 años en Peterborough, NH  
Mountain Rd, Greenfield, NH 03047  
(603) 924-3542  
<http://brantwood.org>

**Camp Tahattawan**

Parques y recreación en el Pueblo de Littleton  
Para edades K a 6  
33 Shattuck Street, Littleton MA  
978-540-2490 or 978-590-9622, (978) 486-3120  
<http://www.littletonma.org/parks-recreation/recreation/pages/camp-tahattawan>

**Children's Discovery Museum**

177 Main Street (Route 27)  
Acton, Massachusetts 01720  
Teléfono: 978-264-4200  
[fun@discoverymuseum.org](mailto:fun@discoverymuseum.org)  
<http://www.discoverymuseum.org/>

**Grotonwood Camp**

Campamento Cristiano para pasar la noche  
167 Prescott St, Groton, MA 01450  
978-448-5763 <http://grotonwood.org/>

**Learn and Play**

Programa preescolar de verano  
245 Main St. Acton, MA  
978-263-8777  
<http://www.actonlearnandplaypreschool.com/>

**Marcus Lewis Day Camp**

Campamento de deportes por el día para edades 5 a 16 años  
66 Depot St, Westford, MA 01886  
978-264-8349  
[www.marcuslewisdaycamp.com](http://www.marcuslewisdaycamp.com)

**Oceanwood Youth Camp**

Campamento Cristiano para pasar la noche en Maine  
17 Royal St. Ocean Park, ME 04063  
(207) 934-9655  
<http://oceanwood.org/summer-2017-programs/youth-camp/>

**One Stop Fun**

Campamento de día, programas de gimnasia, karate, etc. para todas las edades  
49 Powers Road, Westford, MA 01886  
(978) 692-9907  
<http://www.onestopfun.com/>

**Planet Gymnastics**

Preescolar- adolescentes  
10 Granite Rd, Acton, MA 01720  
978-263-1900  
<http://www.planetgymacton.com/>

**Teamworks**

Programas de deportes para todas las edades  
30 Great Road  
(978) 287-5533  
<http://www.teamworksacton.com/>

**YMCA Overnight Camps (Campamentos para dormir)**

En MA, VT, NH, ME, Etc.  
<http://www.ymca.net/find-a-y-camp/>

**Youth Public Safety Academy**

Campamento de día de 1 semana para las edades 8 a 12 años  
Middlesex Training Academy  
40 Brick Kiln Rd. Chelmsford, MA 01824  
(978) 495-7408  
<http://www.middlesexsheriff.org/ypsa>

**Wetherbee Farm Riding Program**

Lecciones de montar a caballo  
(978) 263-8321  
[http://www.wetherbeefarm.com/wfec/index\\_wfec.htm](http://www.wetherbeefarm.com/wfec/index_wfec.htm)

**Walden Pond**

Pase de familia para la playa  
915 Walden St. Concord, MA 01742  
(978) 396-3254

**Wildwood Mass Audubon**

Campamento para pasar la noche, edades de 9 a 17 años  
462 Old New Ipswich Rd, Rindge, NH 03461  
(866) 627-2267  
<http://www.massaudubon.org/get-outdoors/summer-camps/wildwood-overnight-camp>

**Winning Edge Football Camp**

Para niños en grados 4 a 12  
En el colegio de Lincoln-Sudbury  
390 Lincoln Rd, Sudbury, MA  
Bill Maver, 978-505-1128  
<http://www.winningedgefootballcamp.com/>