

**Doli Atamian Programa para Acampamentos, Inc.**

P.O. Box 693 Acton, MA 01720

Número de telefone: 978-515-3227

Email: [dacp.info@gmail.com](mailto:dacp.info@gmail.com)

Website: [www.doliatamiancampership.com](http://www.doliatamiancampership.com)

Querido aplicante:

O **Doli Atamian Programa para Acampamentos (DACP)** pode te ajudar a pagar pelo acampamento, pela escola, ou qualquer outra atividade de verão do seu filho(a). Se você vive em Acton ou Boxborough, e sua família se encontra nas *Diretrizes de Rendas-Elegíveis* abaixo, nós o encorajamos a aplicar o quanto antes.

*Diretrizes de Rendas-Elegíveis*

A renda da sua família (antes da aplicação) deve ser menos que:

Uma casa de 2 pessoas \$58,450

Uma casa de 6 pessoas \$84,750

Uma casa de 3 pessoas \$65,750

Uma casa de 7 pessoas \$90,600

Uma casa de 4 pessoas \$73,050

Uma casa de 8 pessoas \$96,450

Uma casa de 5 pessoas \$78,900

O **DACP** vai pagar até \$250 por criança (com 18 anos ou menos) por uma atividade de verão de sua escolha. Qualquer custo acima disso, deverá ser pago pelos pais. Apenas complete a aplicação em anexo e devolva até 30 de Junho de 2018, com \$5 por criança.

Há um anexo com uma lista de acampamentos e programas de verão, mas você pode escolher uma atividade diferente. Você mesmo deverá fazer a aplicação para o campo. Quando aplicar, apenas escreva “*Eu apliquei para o “Doli Atamian Programa para Acampamentos” (“I have applied to the Doli Atamian Campership Program”)* onde perguntam pelo pagamento e nós vamos pagá-los diretamente.

Nós pedimos para que o seu filho(a) escreva uma carta ou faça um desenho de agradecimento após a experiência de verão. Isso nos ajuda a arrecadar fundos. Em caso de dúvidas nos ligue ou mande-nos um email usando as informações acima.

***NENHUM APLICANTE NUNCA SERÁ DISCRIMINADO POR SUA RAÇA, ETNIA, GÊNERO, PAÍS DE ORIGEM OU DEFICIÊNCIA.***

**PROGRAMA DE ACAMPAMENTOS DACP 2018**  
**UMA TAXA DE \$5 DEVERÁ SER ENVIADA EM UM ENVELOPE**

**#1) Informação da(s) criança(s):**

Primeiro e Último nomes	idade	Menino/ Menina	Ano escolar durante outono	Nome do Campo/Atividade, Endereço, Telefone, Email Pessoa para Contato (se disponível)	Já aplicou?
					S / N
					S / N
					S / N
					S / N
					S / N



#### #4) Informações Financeiras:

Por favor complete o formulário abaixo o melhor possível e anexe uma cópia completa do seu Imposto de Renda para 2017 ("Income Tax"). Se você não tem o Imposto de Renda para o ano passado, anexe a verificação de todas as fontes de renda para a família (como por exemplo talões de pagamento).

Total de pessoas na casa (adultos e crianças que dependem do dinheiro ganho) \_\_\_\_\_

Pagamento do responsável 1 por mês: \_\_\_\_\_ \$ \_\_\_\_\_  
Nome do empregador

Pagamento do responsável 2 por mês: \_\_\_\_\_ \$ \_\_\_\_\_  
Nome do empregador

Dinheiro de órgãos públicos (Cuidado Adotivo... ) por mês: \$ \_\_\_\_\_  
*Por favor especifique o órgão público:* \_\_\_\_\_

Contribuições de outros membros da família por mês: \$ \_\_\_\_\_

Dinheiro ganho de outras fontes (aluguel...) por mês: \$ \_\_\_\_\_

Renda familiar total por mês (total de tudo listado acima): \$ \_\_\_\_\_

#### #5) (Opcional) Por favor nos conte mais sobre sua casa. É importante para nós sabermos sobre nossa família. Pode-se marcar mais de um. Você se considera:

- ( ) Branco/ Não hispânico, latino                      ( ) Hispânico/Latino  
( ) Asiático                      ( ) Negro ou Afro-Americano                      ( ) Nativo Americano/Índio  
( ) Nativo do Havai/outra ilha do Pacífico                      ( ) Outro \_\_\_\_\_

**#6) Eu certifico que toda a informação nesta aplicação é verdade e correta e que TODA renda foi reportada. Eu entendo que Doli Atamian Programa para Acampamentos (DACP) pode verificar a informação que eu providenciei nesta aplicação:**

\_\_\_\_\_  
NOME DO ADULTO QUE  
COMPLETOU A APLICAÇÃO

\_\_\_\_\_  
ASSINATURA

\_\_\_\_\_  
DATA

# **ESCOLHENDO A ATIVIDADE/ACAMPAMENTO DO SEU FILHO**

Listado abaixo estão algumas escolas, acampamentos e programas de verão que crianças foram nos últimos anos. Você pode escolher algum destes ou outro de sua preferência. Os programas são limitados a \$250 por criança, pago diretamente ao programa. O saldo (se aplicável) deve ser pago pelos pais.

## **Celeiro de Acton**

Programa de verão para pré-escola  
32 Nagog Park, Acton, MA  
(978) 263-0486  
<http://actonbarn.com/>

## **Educação comunitária Acton/Boxborough**

Contate: Bernadette Keegan  
Programa para pré-adolescentes  
- **Campo dia de Verão**  
<http://abce.abschools.org/2017-summer-day-program>  
- **Outros programas:**  
*Incluindo Mini Campos e programas nas áreas de esportes, ciência, artes, música, exploração etc.*  
<http://abce.abschools.org/catalog>  
15 Charter Road Acton, MA 01720  
(978) 266-2525

## **Departamento de Recriação de Acton:**

Contate: Mary Lu Repucci  
50 Audubon Dr, Acton  
978-929-6641 ou 978-929-6620  
- **Campo do Nara Parque** para idades 4-15 anos  
<http://www.acton-ma.gov/332/NARA-Camp>  
- **Cadastro de Família na praia**  
- **Lições de Natação da Cruz Vermelha**  
<http://www.acton-ma.gov/312/NARA-Park>

## **Escola de Verão Acton/Boxborough**

Crianças no ensino médio  
16 Charter Rd. Acton, MA 01720  
(978) 264-4700  
<https://sites.google.com/a/abschools.org/summerschool/>

## **Agassiz Village Camp**

Campo durante a noite para idades de 8-14 em West Poland, ME  
Endereço durante todo o ano:  
238 Bedford St, Suite 8  
Lexington, MA 02420  
Tel: (781) 860-0200  
<https://www.agassizvillage.org/programs-and-activities/>

## **Campo de basquete Behn**

Campos durante o dia, tarde e a noite espalhado em Massachussets  
508-549-0997  
<http://www.behncamp.com/basketball/>

## **Rancho a Cavalos do Bobby**

6 Durkee Ln, Westford, MA 01886  
(978) 263-7165  
<http://bobbysranch.com/>

## **Vale Assabet para meninos e meninas**

Campo durante o dia para crianças e adolescentes  
212 Great Road, Maynard, MA  
(978) 461-2871  
<http://www.bgcav.org/>

## **Campo Metrô Oeste para meninos e meninas**

Campo durante o dia para crianças e adolescentes  
169 Pleasant St, Marlborough, MA 01752  
(508) 485-4912  
<http://www.bgcmetrowest.org/>

## **Campo noturno para escoteiros e escoteiras**

Em MA, VT, NH, ME, etc.

## **Campo Brantwood**

Campo noturno para idades de 11-15 em Peterborough, NH  
Mountain Rd, Greenfield, NH 03047  
(603) 924-3542  
<https://brantwood.org/>

## **Campo Tahattawan**

Cidade de Littleton parques e recreação Para idades de 4-6  
33 Shattuck Street, Littleton MA  
978-540-2490 ou 978-590-9622  
(978) 486-3120  
<https://www.littletonma.org/parks-recreation/recreation/pages/camp-tahattawan>

**Campo Descobrimos Museus para crianças:**

177 Main Street (Route 27)  
Acton, Massachusetts 01720  
Phone: 978-264-4200  
fun@discoverymuseums.org  
978-264-4200  
<http://www.discoverymuseums.org/>

**Campo Grotonwood**

Campo cristão durante a noite  
167 Prescott St, Groton, MA 01450  
978-448-5763 <http://grotonwood.org/>

**Aprender e Brincar**

Programa de verão da pré-escola  
245 Main St. Acton, MA  
978-263-8777  
<http://www.actonlearnandplaypreschool.com/>

**Campo matinal do Marcus Lewis**

Campo baseado em esportes para idades de 5-16  
66 Depot St, Westford, MA 01886  
978-264-8349 [www.marcuslewisdaycamp.com](http://www.marcuslewisdaycamp.com)

**Campo Jovem Oceanwood**

Campo noturno cristão em Maine  
17 Royal St. Ocean Park, ME 04063  
(207) 934-9655  
<http://oceanwood.org/summer-2017-programs/youth-camp/>

**Parada para diversão**

Durante o dia. Programas em ginástica, karatê, etc. para todas as idades  
49 Powers Road, Westford, MA 01886  
(978) 692-9907  
<http://www.onestopfun.com/>

**Planeta Ginástica**

pré-escola a adolescência  
10 Granite Rd, Acton, MA 01720  
978-263-1900  
<http://www.planetgymacton.com/>

**Trabalho em Grupo**

Programa de esportes para todas as idades  
30 Great Road  
(978) 287-5533  
<https://www.teamworksacton.com/>

**Campos noturnos YMCA**

em MA, VT, NH, ME, etc.  
<http://www.ymca.net/find-a-y-camp/>

**Academia Jovem de Segurança Pública**

Programa de uma semana para idades de 8-12  
Academia de treino Middlesex  
40 Brick Kiln Rd. Chelmsford, MA 01824  
(978) 495-7408  
<https://www.middlesexsheriff.org/ypsa>

**Programa da Fazenda de Montaria**

Lições para se montar a cavalo  
(978) 263-8321  
[http://www.wetherbeefarm.com/wfec/index\\_wfec.htm](http://www.wetherbeefarm.com/wfec/index_wfec.htm)

**Lagoa Walden**

Passe para família na praia  
915 Walden St. Concord, MA 01742  
(978) 396-3254

**Wildwood Mass Audubon**

Campo noturno para idades de 9-17  
462 Old New Ipswich Rd, Rindge, NH 03461  
(866) 627-2267  
<https://www.massaudubon.org/get-outdoors/summer-camps/wildwood-overnight-camp>

**Winning Edge Football Camp**

Entrando nos anos escolares de 4-12  
Acontece no ensino médio de Lincoln-Sudbury  
390 Lincoln Rd, Sudbury, MA  
Bill Maver, 978-505-1128  
<http://www.winningedgefootballcamp.com/>